ALUMINIUM SETZT NEUE MASSSTABE











BESSERE **AERODYNAMIC**

Der Deckel der *ALUMINED* Dachbox wurde strömungstechnisch speziell aus einem Stück entworfen, deckt den Boden vollständig ab und minimiert somit die Geräuschentwicklung bei höheren Geschwindigkeiten und wirkt sich positiv auf den Kraftstoffverbrauch aus.

PRAKTISCHIM ALLTAG

Die niedrige Ladekante, das leichte Öffnen und eine Antirutschmatte sorgen für angenehmes Handling. Eine Hilfstrennkante im Boxinnern und die außergewöhnliche Form ermöglichen die effiziente Nutzung des Innenvolumens.





Der zwei Millimeter dicke Aluminiumkörper der *ALUMINED* Dachbox unterliegt einem geringeren Verschleiß als Kunststoff. Er ist beständiger gegen Sonnenstrahlen, Frost, Wasser und denFaktor Zeit. Im Falle eines Diebstahlversuches bietet der Aluminiumkörper und die 3-fach Verriegelung viel sicheren Schutz für Ihr Gepäck oder Ihre Ausrüstung.





ENTVVICKLUNG

Der Firmengründer und Senior-Designer **Juraj Andrascik** widmete dem Entwurf von Prototypen und den intensiven Box-Tests drei Jahre. Im Zuge der Produktion entstanden bis zu 21 aktualisierte Prototypen.

Bei jedem neuen Modell wurden diverse Komponenten, Bauteile und Fertigungsverfahren getestet, das Design wurde überarbeitet und die Aerodynamik ausgefeilt.





PACKUNGSINHALT







 $1 \times$

ALUMINED DACHBOX KOMPLETT

mit Dichtgummi, Antirutschmatte am Boden der Box, zwei Gasdruckfedern und innen liegender Dreipunkt-Sicherheitsverriegelung. $4\times$

T-REX-HALTERUNGEN

fzur einfachen Montage

 $2\times$

ZURRGURTE

mit Metallschnalle zur Befestigung des Ladeguts am Boden der Box



-- Jahre Sondergarantie

1LUMINZL

VOLUMEN

330 l

GEWICHT

24 kg

ABMESSUNGEN LXHXB

222 × 30 × 72 cm

WERKSTOFF

aluminium

ZULADUNG

100 kg

FARBE

aluminium / black

SCHLIESSSYSTEM

verdeckte Dreipunktverriegelung **BEFESTIGUNGSSYSTEM**

extra feste T-REX-Halterungen zur schnellen Montage, im Lieferumfang enthalten **GARANTIE**

5 Jahre



WWW.ALUMINED.DE